

ECTM

ECOTECH  
MIYAMA

表面処理業界の皆様へ。硝酸性廃液の再資源化を実現！

# 硝酸系廃液リサイクル

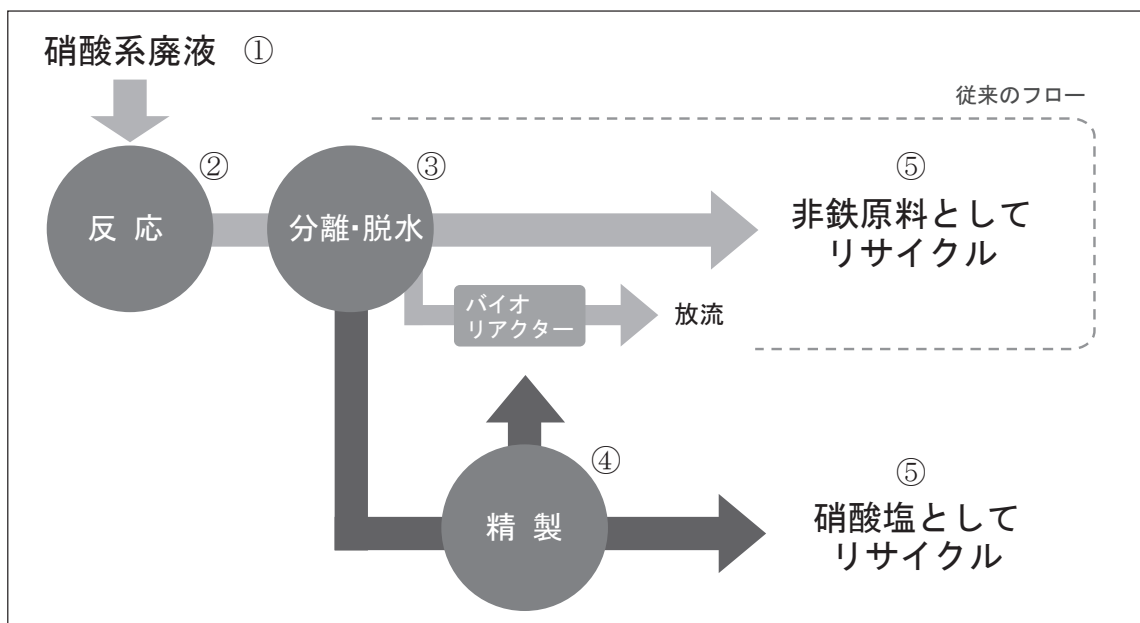
CLEAN PRODUCTS®

脱窒処理からリサイクルへ。  
環境対策の「新基準」をご提案します。

# 硝酸リサイクルによってゼロエミッション化を促進

廃液中の非鉄金属はもちろん、これまでは困難とされた硝酸のリサイクルも実現いたしました。

## 【硝酸系廃液のリサイクルフロー図】



- ① 持ち込まれた廃液は、一旦専用の保管タンクに貯留、処理ロットごとに分析を行い必要に応じ成分調整を行います。
- ② 反応条件（温度、時間）と薬剤を制御しながら湿式反応を行います。
- ③ 反応後、分離・脱水を行い有用物の回収をします。
- ④ これまでは処理対象となっていた分離液についても精製し、硝酸塩水溶液として回収、リサイクル致します。
- ⑤ 厳しい品質基準に基づいて分析後、製品として出荷されます。

## 対象廃液

酸洗・エッチング・電解研磨・治具剥離・不動態化処理等、各種表面処理工程より排出される「硝酸」、「硝酸・フッ酸・リン酸等の混酸」

今後予定される窒素規制の強化にも対応し、  
お客様の廃棄物を安定的に受け入れることが可能です。

廃棄物のゼロエミッション化に加え、  
脱窒工程を経ないことで CO<sub>2</sub> の大幅削減も実現致します。

