

再資源化の取組例

取組①

金属含有廃液から有用金属の再生・製造

クロム、銅、ニッケルといった金属含有廃液から、再生利用を阻害する不純物を分離し、有用金属を抽出します。各種金属に適した分離、抽出方法により、排出事業様等のご要望に合わせた有用金属を再生・製造します。

取組②

使用済み貴金属含有触媒等の水平リサイクル

貴金属含有触媒等の製品に含まれる、不純物を化学的・物理的に分離・除去することで貴金属等の有用成分のみ回収します。回収した貴金属は排出事業様または精錬会社等で再資源化され、水平リサイクルを実現します。

取組③

アンモニア廃液から水素製造

廃液中のアンモニアを蒸留、分離、圧縮し、不純物を化学的・物理的に多段で除去することで、高純度の液化アンモニアを製造します。発電可能な高純度水素へと変換でき、アンモニア廃液からエネルギーとしての価値をプラスした水素を製造します。



NH₃-H₂ 製造プラント（当社上越工場）

- NH₃濃度5%以上の廃液から、99.9%以上の液化アンモニア、99.99%以上の水素を製造
- 高純度水素は水素型燃料電池で発電可能
- 廃棄物処理に伴うCO₂排出量を削減。オンサイト導入すれば、廃液輸送時のCO₂排出量削減にも貢献